



**CERTIFICADO DE CONFORMIDAD**  
**DEL CONTROL DE PRODUCCIÓN EN FÁBRICA**

Certificado nº: 1035-CPR-ES068046

En virtud del Reglamento (UE) nº 305/2011 del Parlamento Europeo y del Consejo de 9 de marzo de 2011 por el que se establecen condiciones armonizadas para la comercialización de productos de construcción, se ha verificado que los productos

**COMPONENTES PARA ESTRUCTURAS DE ACERO**

<b>Norma:</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 - Componentes estructurales de acero y aluminio. Parte 1: Requisitos para la evaluación de la conformidad de los elementos estructurales
<b>Clase de ejecución según UNE EN 1090-2: 2011:</b>	<b>EXC 1, 2</b>

Fabricado/s por la empresa: **TECNICAS DE ELECTRONICA Y AUTOMATISMOS, S.A.**  
Con domicilio Social: CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA  
En la/s planta/s de fabricación: CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA

Están sometidos por el Fabricante a un control de la producción de la fabricación, se han realizado los ensayos iniciales de tipo y el Organismo Notificado Bureau Veritas Certification, ha realizado la inspección inicial del control de producción de la fábrica y realiza periódicamente la vigilancia y evaluación permanentes del control de producción de la fábrica establecidos en el anexo ZA de la/s norma/s armonizada/s EN indicada/s. Este certificado da fe que todos los requisitos relativos al cumplimiento de la conformidad descrita en el Anexo ZA de la norma armonizada indicada fueron aplicados y faculta al fabricante o a su representante a fijar el marcado CE. Este certificado permanece válido mientras las condiciones establecidas en la/s norma/s armonizada/s indicadas/s, las condiciones de fabricación de la planta, y el sistema de control de producción de la fábrica no hayan cambiado significativamente, hasta el 28 de DICIEMBRE de 2018.

Fecha de emisión inicial: Madrid, el 29 de DICIEMBRE de 2015

Firmado:

Mónica Botas  
Directora de Certificación

Bureau Veritas Iberia, S.L.  
Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24  
Polígono Industrial La Granja  
28108 – Alcobendas (MADRID)  
Organismo Notificado 1035  
Organismo de control con acreditación ENAC: OC-P/005







**CERTIFICATE OF CONFORMITY**  
**OF FACTORY PRODUCTION CONTROL**

Certificate N°: 1035-CPR- ES068046

In compliance with Regulation No 305/2011 of the European Parliament and of the Council of 9<sup>th</sup> March 2011 laying down harmonised conditions for the marketing of construction products, it has been stated that the product:

**STRUCTURAL COMPONENTS OF STEEL**

<b>Standard:</b>	<b>EN 1090-1:2009+A1:2011</b> Execution of Steel structures and aluminium structures. Part 1: Requirements for conformity assessment of structural components
<b>Type of execution EN 1090-2: 2011:</b>	<b>EXC 1, 2</b>

Manufactured by: **TECNICAS DE ELECTRONICA Y AUTOMATISMOS, S.A.**

Registered office: **CALLE ESPRONCEDA, 176-180**  
**08018 BARCELONA**

In the factory: **CALLE ESPRONCEDA, 176-180**  
**08018 BARCELONA**

They are submitted by the manufacturer to the initial type testing of the product and a factory production control, and that the notified body Bureau Veritas Certification has performed the initial inspection of the factory and of the factory production control and performs the continuous surveillance, assessment and approval of the factory production control established in the harmonised standard concerned

This certificate attests that all provisions concerning the attestation of factory production control described in the Annex ZA of the harmonised standard concerned

This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the harmonised standard concerned or the manufacturing conditions in the factory or the FPC itself are not modified significantly until 2018 DECEMBER 29<sup>th</sup>.

Place and date of initial issuing: Madrid 2015, DECEMBER 29<sup>th</sup>

Signed by:

**Mónica Botas**  
General Manager

Bureau Veritas Certification  
Edificio Caoba. C/ Valportillo Primera 22-24  
Polígono Industrial La Granja  
28108 – Alcobendas (MADRID)  
Notified Body 1035  
Control Body accredited by ENAC with accreditation N°OC-P / 005







**KONFORMITÄTZERTIFIKAT**

**ÜBER DIE PRODUKTIONSKONTROLLE IM BETRIEB**

Zertifikat-Nr.: 1035-CPR- ES068046

Im Rahmen des Reglements (UE) Nr. 305/2011 des Europäischen Parlamentes und der Europäischen Kommission vom 9. März 2011 über die harmonisierenden Bedingungen für die Kommerzialisierung von Produkten für das Bauwesen, wurde festgestellt, dass die Produkte

**COMPONENTEN FÜR STRUKTUREN AUS STAHL**

<b>Norm:</b>	EN 1090-1:2009+A1:2011 – Strukturelle Komponenten aus Stahl und Aluminium. Teil 1: Anforderungen in Bezug auf die Bewertung der Konformität von strukturellen Elementen.
<b>Ausführungs-klasse nach UNE EN 1090-2: 2011:</b>	<b>EXC1, 2</b>

Hergestellt durch die Firma: **TECNICAS DE ELECTRONICA Y AUTOMATISMOS, S.A.**

Adresse: CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA

Im Produktionsbetrieb: CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA

Die Elemente wurden durch den Hersteller einer Produktionskontrolle unterzogen. Es wurden die ersten Baumusterprüfungen durchgeführt und die Notifizierte Stelle "Bureau Veritas Certification" hat die Anfangsinspektion der Produktionskontrolle im Betrieb gemäss den Anforderungen des Anhangs ZA der genannten harmonisierten Norm(en) EN durchgeführt.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass sämtliche im Anhang ZA der Norm genannten Anforderungen in Bezug auf die Konformität angewendet wurden, sodass der Hersteller oder sein Stellvertreter ermächtigt sind, die Marke CE anzubringen.

Dieses Zertifikat ist bis zum 28-12-2018 gültig, unter der Bedingung, dass die in der (den) harmonisierten Norm(en) angegebenen allgemeinen Bedingungen, die Herstellungsbedingungen im Betrieb und das werkseigene System der Produktionskontrolle keine wesentlichen Änderungen erfahren sollten.

Ort und Datum der Erstausgabe: Madrid, 29 -12-2015

Unterschrift:

Mónica Botas  
Leiterin der Zertifizierungsstelle





**CERTIFICADO DE SOLDADURA**  
**ANEXO AL CERTIFICADO 1035-CPR-ES068046**

En cumplimiento con la tabla B.1 de la norma EN 1090-1:2011 + A1-2012, este certificado se emite como anexo al certificado de control de producción en fábrica nº: 1035-CPR-ES068046.

Este certificado atestigua que el procedimiento para la ejecución y vigilancia de los trabajos de soldadura son ejecutados por:

**FABRICANTE:** TECNICAS DE ELECTRONICA Y AUTOMATISMOS, S.A.  
**DIRECCION:** CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA  
**DIRECCIÓN FABRICA:** CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA  
**NORMA:** EN 1090:2-2011 + A1-2011  
**CLASE DE EJECUCION:** EXC1, 2  
**COORDINADOR DE SOLDADURA:** EDUARDO MARTÍNEZ  
**PROCESO SOLDADURA (ES):** 135, 136, 141  
**MATERIALES BASE:**

TIPO DE ACERO	CALIDAD	NORMA
ALEACION DE ACERO	GRUPO: 1.1, 1.2	ISO/TR 15608
ACERO INOXIDABLE	GRUPO: 7.3	ISO/TR 15608

**FECHA EMISIÓN:** 13 de mayo de 2016  
**PERIODO VALIDEZ:** Este certificado mantiene su validez mientras las condiciones establecidas en la norma de referencia EN 1090-1:2011 + A1 012 o las condiciones de producción, la fábrica o el personal de soldadura no hayan cambiado significativamente, hasta el 29 de diciembre de 2018

Mónica Botas  
Directora de certificación







**WELDING CERTIFICATE**  
**ANNEX TO CERTIFICATE 1035-CPR-ES068046**

In compliance with EN 1090-1:2011 + A1-2012, table B.1, this Certificate is issued as annex to the Certificate of the Factory Production Control (FPC) Nber: 1035-CPR-ES068046.

This certificate attests that the procedure for the execution and surveillance of welding works are implemented by:

**MANUFACTURER:** TECNICAS DE ELECTRONICA Y AUTOMATISMOS, S.A.  
**ADDRESS:** CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA  
**FACTORY ADDRESS:** CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA  
**STANDARD:** EN 1090:2-2011 + A1-2011  
**EXECUTION CLASS:** EXC1, 2  
**RESPONSIBLE WELDING COORDINATOR:** EDUARDO MARTÍNEZ  
**WELDING PROCESS (ES):** 135, 136, 141  
**BASE MATERIALS:**

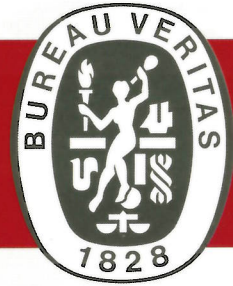
TYPE OF STEEL	QUALITY	STANDARD
ALLOY STEEL	GROUP: 1.1, 1.2	ISO/TR 15608
STAINLESS STEEL	GROUP: 7.3	ISO/TR 15608

**DATE OF ISSUING:** 2016, May 13th

**VALIDITY PERIOD:** This certificate remains valid as long as the conditions laid down in the technical specifications in reference (EN 1090-1:2011 + A1 012) or the manufacturing conditions in the Factory or factories or the FPC staff are not modified significantly, until 2018, December 29<sup>th</sup>

Mónica Botas  
Certification manager





**SCHWEIßZERTIFIKAT**  
**ANHANG ZUM ZERTIFIKAT 1035-CPR-ES068046**

In Übereinstimmung mit der Norm EN 1090-1:2011 + A1-2011, Tabelle B.1, ist dieses Zertifikat als Anhang des Konformitätszertifikates über die Produktionskontrolle im Betrieb, Zertifikats-Nr.: 1035-CPR-ES068046, ausgestellt.

Dieses Zertifikat bescheinigt, dass die Prozedur zur Ausführung und Überwachung der Schweißarbeiten umgesetzt ist durch:

**HERSTELLER:** TECNICAS DE ELECTRONICA Y AUTOMATISMOS, S.A.  
**ANSCHRIFT:** CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA  
**BETRIEBSSTÄTTE:** CALLE ESPRONCEDA, 176-180  
08018 BARCELONA  
**NORM:** EN 1090:2-2011 + A1-2011  
**AUSFÜHRUNGSKLASSE:** EXC1, 2  
**VERANTWORTLICHE**  
**SCHWEIßAUFSICHTSPERSON:** EDUARDO MARTÍNEZ  
**SCHWEIßPROZESSE:** 135, 136, 141

**VERWENDETE WERKSTOFFE:**

STAHLTYP	WERKSTOFFGRUPPEN	NORM
LEGIERTER STAHL	1.1, 1.2	ISO/TR 15608
EDELSTAHL	7.3	ISO/TR 15608

**AUSSTELLUNGSDATUM:** 13 Mai 2016

**GÜLTIGKEITSDAUER:** Dieses Zertifikat ist, unter der Voraussetzung, dass sich die Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikationen der Norm EN 1090-1:2011 + A1-2011 selber, die Herstellungsbedingungen in der/den Betriebsstätte(n) oder das Personal der Produktionskontrolle sich nicht wesentlich ändern, bis zum 29. Dezember 2018 gültig.

Mónica Botas  
Leiterin der Zertifizierungsstelle